

Vindkraft.



En informationstidning om vindparksbyggnationen i Älgkullen, Smedjebackens kommun | Utgiven av SR Energy

NULÄGE

Nu gjuts fundamenten

Mindre utsläpp med
betongtillverkning
i parken



PÅ PLATS

Slätterförsök
ska bevara
finnklinten

7

MOMENTET

Så kommer
fundamentet
på plats

10

VINNAREN

Gymnasieelever
är nyfikna
på vindkraft

11



Hej.

Fundamenten kommer på plats

ÄNTLIGEN ÄR DET DAGS för fundamenten! Det känns jättespännande att ha fått spaden i backen och att vi nu är igång med gjutningarna. Det betyder att vi har nått en milstolpe i projektet. Det är bra markförhållanden i området, och samtliga fundament kommer att kunna förankras i berget. Det innebär både mindre betong och armering än vad som annars vore fallet.

Betongen kommer att blandas på plats i vindparken. Vi använder vatten från Stora Avlängen och tar ballasten från det vi har behövt spränga för vägar och fundament. Det gör att behovet av transporter till och från området minskar kraftigt. Cementen innehåller också en andel flygaska, vilket minskar klimatavtrycket. Allt detta tillsammans har positiva effekter för närmiljön och klimatet.

VI ÄR OCKSÅ i full gång med att säkra de viktiga naturvärdena i området genom att stärka

förutsättningarna för flera fågelarter och den hotade blomarten finnklint. Vi samarbetar kring detta med länsstyrelse, konsultbolag och lokala föreningar. Det finns ett stort mått av engagemang kring vindparken i bygden, och vi får många frågor – inte minst om Vindbonusen. Vi kommer att dela ut den första redan nu i början av 2024, då 150 000 kronor ska fördelas till det lokala föreningslivet. Från december 2023 är det möjligt att ansöka om Vindbonus via vår hemsida srenergy.se, under Vindpark Älgkullen.

VI HAR OCKSÅ haft många på studiebesök, bland annat politiker och intresserade markägare. Och fler är välkomna! Kontakta oss så löser vi det. ●

Dan Sandros,
projektchef på SR Energy



Petra Björstad

”Betongen kommer att blandas på plats i vindparken, vilket betyder att behovet av transporter minskar kraftigt.”

Innehåll

NUMMER 2, 2024

Nuläge 4

Kortare gjutdagar, bättre arbetsmiljö och mindre utsläpp. Vinsterna med betongtillverkning i vindparken är många.

Profilen 8

Tobias Hendberg är mätteknikern och projektören som trivs bäst när både jobb och privatliv bjuder på variation.

Momentet 10

Samtliga vindkraftverk kommer att förankras i berg. Så här går det till att bygga fundamenten.

3 Om SR Energy

7 På plats

Vad krävs för att den rödlistade blomarten finnklinten ska trivas? Det hoppas Länsstyrelsen få svar på genom slätterförsök.

9 Aktuellt

Jönssons Betong spelar en nyckelroll i gjutningsprocessen. Upp till 150 ton koldioxid sparas in när betongen blandas på plats.

11 Vinnaren

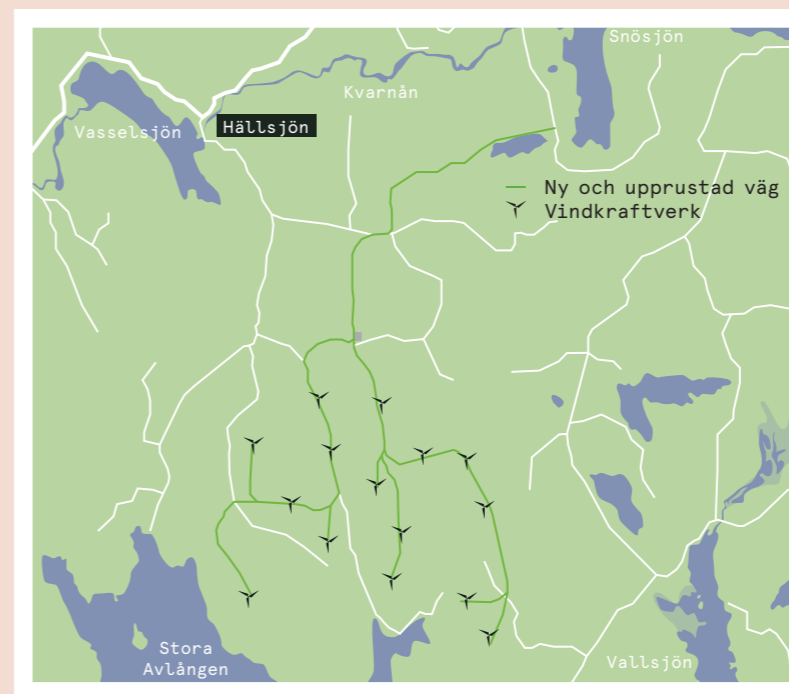
Vindkraftstekniker och montörer behövs i regionen. Eleverna på el- och energi-programmet har valt en framtidsbransch.



Marika Hansson



Marika Hansson



Bra vindläge och stort energibehov

SR Energy har haft vindkraftverk i drift sedan 2006 och är en stark aktör på marknaden. I dag driver vi 201 vindkraftverk och under 2023 har vi påbörjat byggnationen av ytterligare en vindpark. Det är Vindpark Älgkullen som består av 15 vindkraftverk och byggs sydost om Hällsjön i Smedjebackens kommun. Här är vindläget bra och energibehovet stort, det finns många företag och privatpersoner i södra Sverige som ser fram emot att bli försörjda med förnybar el. Som i alla projekt tar vi ansvar för hela processen, från planering till avveckling. Vi närvarar på plats och har en dialog med alla som vill prata med oss om vindparken. Tveka inte på att kontakta oss. ●

DÄRFÖR ÄR VINDKRAFT IDEALISKT FÖR SVERIGE

”I Sverige finns det goda vindförhållanden, ett starkt elnät, stora skogsområden och ett stabilt energisystem med vattenkraft som kompletterar vind och sol.”

SIFFRAN

100%

Riksdagens mål är att elproduktionens sammansättning år 2040 är 100 procent fossilfri elproduktion. Det kräver en utveckling av både vind- och solkraft.

SR ENERGYS VÄRDERINGAR

Våra kärnvärden långsiktighet, effektivitet och omtanke genomsyrar allt vi gör.

Långsiktighet

Vi bygger inte för att sälja, utan för att äga och förvalta under lång tid. Allt arbete i form av projektering, byggnation, drift och underhåll har ett långsiktigt fokus.

Effektivitet

Vi är varsamma med alla resurser – jordens och våra egna. Det är det enda sättet att skapa långsiktigt sunda investeringar.

Omtanke

Vi är ett miljöföretag. Det betyder att vi bryr oss om både omgivning och människor. För varje nytt vindkraftverk vi bygger, reduceras utsläppen av koldioxid ytterligare.

LÄS MER: Löpande nyheter om vindparken finns på srenergy.se/vindparker/algkullen

En tidning från SR Energy om Vindpark Älgkullen

SR ENERGY VÄLJER I FÖRSTA HAND LOKALA ENTREPRENÖRER TILL ARBETET MED VINDPARK ÄLGKULLEN – JUST NU ARBETAR VI MED:

I²G INDEPENDENT INSULATION GROUP

I2G är teknikkonsulter inom områdena högspännings-teknik och elkraftsystem. Företaget arbetar både nationellt och internationellt.

Gjutning med material från platsen

Under hösten har alla fundament gjutits i Vindpark Älgkullen. Genom att tillverka betongen i parken har behovet av transporter minskat avsevärt.

Den här morgonen omgärdas parken av ett vitt dis. Arbetslaget har varit i gång sedan klockan sju med att ställa i ordning och påbörja gjutningen. Nu arbetar de systematiskt med att fylla gjutformen med betong och vibrera ner den lagom jämt runt bultkorgen och armeringsjärnen.

–Gjutdagarna är alltid lugna, sansade och fokuserade. Alla vet i vilken ordning saker ska göras och hur viktigt det är att allt blir rätt, säger platschefen Daniel Frick.

Totalt ska 15 fundament gutas. Själva gjutningsarbetet tar ungefär en arbetsdag, men sedan tillkommer tid med att armera upp fundamenten, montera byggställningar och bygga gjutformar.

–Allt har flutit på bra och vi jobbar på i ett lagom snabbt tempo, säger Daniel Frick nöjt.



Daniel Frick, Kanonaden

Efter att ha jobbat i snart tre år med just vindparker vet han att saker kan gå fel under gjutningen.

–Elverken kan lägga av, betongblandaren kan krångla, likaså pumpen. Genom att blanda betongen på plats minskar vi trafikstörningar, som att en betongbil blir försenad. Det finns också en stor miljövinna, all ballast har tillverkats på plats i parken, av material vi fått över efter att vi sprängt för vägar och fundament. Vi kommer inte att behöva transportera in någon ballast och heller inte köra ut. Vattnet till betongen hämtar vi därifrån, säger Daniel Frick och pekar ner mot sjön Stora Avlängen.

Att det skulle gå att arbeta med material från parken var ingen själv-



“Allt har flutit på bra och vi jobbar på i ett lagom snabbt tempo.”

Daniel Frick, platschef på Kanonaden Entreprenad

klarhet. Det är inte alla bergarter och allt vatten som passar för betong, båda delarna kan innehålla ämnen som vittrar sönder betongen.

–Under sprängningen skickade vi in prover på analys och fick klartecken på att det var rätt bergarter. Vattnet är också godkänt, säger Daniel Frick.

SJÄLV TÄNKTE HAN egentligen jobba som snickare, men efter lumpen blev det i stället betongarbete.

–Nu tycker jag att betong är jätteroligt, och det har dessutom fått ett uppsving de senaste åren. Det går att bygga stora, häftiga konstruktioner.

Han började jobba i en vindpark efter en föräldraledighet och sedan har han fortsatt i fler parker.

–Jag möter ibland människor som är negativa till vindkraft. Då brukar jag svara att det fantastiska med vindkraft är att det tar två år att bygga en park och sedan har man ström

Vindparkens fyra steg

I våras tog SR Energy det första steget i bygget av Vindpark Älgkullen i Smedjebackens kommun. I slutet av 2024 ska vindparken vara driftsatt och klar.

Steg 1: Byggnation av vägar, ytor och elnät påbörjas



Vi spränger och bygger vägar samt gräver för fundament och kraftledningar.

Steg 2: Byggnation av fundament påbörjas



Fundamenten till vindkraftverken ska gutas på plats – en viktig milstolpe.

Steg 3: Installation av vindkraftverk påbörjas



Vindkraftverkens delar levereras till vindparken med lastbil (oftast på natten).

Steg 4: Vindkraftverken klara och i drift



I slutet av 2024 ska vindparken stå redo för drift.



Kanonaden Entreprenad AB

Grundades: 2003
Huvudkontor: Nässjö.
Kontor: Tranås, Västervik, Kalmar, Jönköping, Borås, Göteborg, Motala, Örebro, Västerås, Södertälje och Uppsala.

Tjänster: Specialiserade på anläggnings- och bygguppdrag i samband med energinvesteringar.
Anställda: över 400 personer exklusive underentreprenader.
Värdegrund: Pålitliga, flexibla och effektiva.

ut på nätet. Det finns ingen annan energikälla som går så snabbt och ger den energin som ett vindkraftverk genererar i dag.

Daniel Frick och hans kollega Leif Rosengren, som också är arbetsledare, tar hållfasthetsprover på all betong. Proverna skickas till ett laboratorium.

–Vindkraftverken ska stå i 35 år, så det är viktigt att testa så att det verkligen är hållbart enligt våra beräkningar, säger Leif Rosengren.

Daniel Frick kontrollerar också att betongen har rätt konsistens. Om den är för lös riskerar den att ge för högt tryck mot gjutformen och är den för hård kan det bli problem med att vibrera ut den. Han hämtar en skottkärra och tömmer ut på marken. Just den här blandningen är lite lös, så han ringer betongblandaren och meddelar det.

–Det är också en fördel när betongen blandas på plats, det gör att vi har mer kontroll över processen.

Förutom ballast och vatten innehåller betongen också anläggnings-

cement. Cementen köps externt och innehåller 20 procent flygaska, ett bindemedel som är ett restmaterial från stenkolsförbränning.

–Det innebär att cementen har 20 procent lägre koldioxidavtryck. Utöver de viktiga klimatvinster bidrar flygaskan till att betongen blir lättarbetad, något som underlättar övergången till krossballast. Flygaskan hjälper också till att hålla nere temperaturutvecklingen i betongen, vilket minskar risken för genomgående temperatursprickor, förklarar Daniel Frick.

NÄSTA STEG BLIR att montera in elkablar och jordlinor för åskskydd. Därefter ska fundamentet förankras med bergsstag som sänks ner i förborrade hål och injekteras fast elva meter ner i berget.

Efter någon timmes arbete med gjutningen börjar diset lätta och utsikten öppnar upp sig.

–Det är något speciellt med att vara på toppar, konstaterar Daniel Frick och blickar ut över skogarna. ●



Platschefen Daniel Frick hade siktet inställt på snickaryrket. I stället blev det i betongarbete i vindparker, och det är han glad över. Tillsammans med kollegorna har han gjutit Vindpark Älgkullens 15 vindkraftverk.



Slätterförsök för att bevara finnklinten

SR Energy samarbetar med Länsstyrelsen Dalarna för att bevara finnklinten, en rödlistad blomma som växer i närheten av Vindpark Älgkullen.

Länsstyrelsen har skötselansvaret för naturminnet Sporrberg och röjer sedan tidigare gran och sly för att bevara finnklinten, som växer rikligt just här. Länsstyrelsen har även diskuterat huruvida det är värt att bedriva slätter på platsen för att få blomman att växa bättre.

–Eftersom vi inte vet om slätter har någon effekt har vi tvingats prioritera att slå andra områden i första hand,

säger Per Johansson, handläggare på Länsstyrelsen Dalarna.

Därför har SR Energy gått in och gett ett bidrag för ett slätterförsök i Sporrberg, där Naturskyddsföreningen och andra lokala krafter har engagerats.

–Jag har lagt ut provtytor på tre platser. Varje provyta har i sin tur delats in i fyra delrutor, där vi provar tre olika slättermetoder. I en ruta slår vi gräset och tar bort det,



Per Johansson, handläggare, Länsstyrelsen

i nästa slår vi och krattar sedan gräsvålen hårt för att bearbeta marken mer och i den tredje har vi slagit med grästrimmer. Den fjärde är en kontrollruta, berättar Per Johansson.

Nästa sommar visar det sig förhoppningsvis om någon av metoderna är mer gynnsam för finnklinten.

–Det är värdefullt att vi kan samarbeta med SR Energy för att prova sådana här insatser, säger Per Johansson. ●



Frågan: Vad betyder den nya vindparken för närområdet?



Margaret Andersson Grängesberg

–Det är bara bra med bygget, vindenergi är grön och bra för vår planet.



Saravanan Gurusamy Ludvika

–Det är jättebra att det byggs en vindkraftpark. Vindkraft är den bästa energiformen som finns i dag, eftersom det är så miljövänligt.



Izabelle Adolfsson Grängesberg

–Jag kan inte se något negativt med att det byggs en vindkraftpark, men jag kände inte till att det var på gång.



Ola Eklöf Hörken

–Jag tycker att det är ett bra alternativ, men man ska inte smälla upp vindkraftparker var som helst. Det är viktigt att bygga ansvarsfullt på lämpliga platser.

Profilen.

✍️ Text: Karin Janson 📷 Foto: Maria Hansson



Hej Tobias! Du är mättekniker och projektör i vindpark Älgkullen. Vad har du för arbetsuppgifter?

–Jag kom hit första gången 2020, då för att rita upp vägnätet och höjdsätta fundamenten för vindkraftverken. I vindparkens tillstånd finns möjlighet att flytta varje vindkraftverk 100 meter från tillståndets koordinat och SR Energy ville ha fundamenten placerade högt, samtidigt som fundamentets överkant ska motsvara den ursprungliga marknivån i området. Min första uppgift var att hitta bra markhöjder inom flyttmånen. Nu arbetar jag med att kontrollmäta fundamentens placering och att vägarna ligger där de ska. Jag sköter även inmätningen av elkablar i fundamenten och efter vägarna.

Tobias Hendberg

Mättekniker och projektör på Kanonaden Entreprenad.

Därför tycker jag att vindkraft är viktigt: "För att det behövs, vi har inte tillräckligt med andra energikällor för att klara försörjningen."

Hur ser arbetsprocessen med att anlägga vägar ut?

–Först tar man hänsyn till det befintliga vägnätet och ser var man kan utöka det. Sedan måste man ta hänsyn till naturvärden, till exempel gamla kolbottnar. Jag sätter också ut lämpliga platser för kranplaner. En utmaning är att parken har väldigt mycket höjdskillnader och att tunga transporter måste kunna bromsa i nedförbackar och komma upp för branta backar. Hittills har det fungerat bra. Vi har också breddat befintlig väg och på infartsvägen, som är fem kilometer lång, har vi så gott som byggt en helt ny väg ovanpå den befintliga grusvägen.

Vilken är den svåraste transporten att få fram till vindparken?

–Det är när vingarna ska transporteras in. Varje vinge är 81 meter lång, så lastbilen måste få utrymme att svänga.

Hur ser dina arbetsdagar ut?

–Arbetet är ganska fritt. Jag är här måndag till torsdag och fredagar jobbar jag hemifrån Västerås. Oftast är jag ensam mättekniker på bygget, men i perioder är en till kollega på plats. Jag tycker om att det är stor variation, jag är både ute i parken och mäter och inne på kontoret och sammanställer data.

Hur kopplar du av när du är ledig?

–På sommaren åker jag motorcykel och vintertid är jag gärna i familjens stuga i Sälen och åker skidor och snowboard. Men jag tycker också om att vara inomhus, det blir ungefär samma blandning som i jobbet. ●

TOBIAS HENDBERG

”Jobbet har stor variation”

✍️ Text: Karin Janson & Frida Valentin 📷 Foto: Maria Hansson



Genom mobil betongtillverkning slipper drygt 1500 lastbilar köra in i Vindpark Älgkullen. Jönssons Betong står bakom metoden.

Gjutning på plats minskar utsläpp

All betong till fundamenten blandas på plats av Jönssons betong, ett företag som specialiserat sig på mobila betongtjänster. Metoden har sparat in drygt 1500 lastbilsresor.

HENRIK JÖNSSON GRUNDADE företaget 1999, direkt efter gymnasiet. Han hade en enkel men briljant affärsidé: att bygga en mobil betongblandare.

–Vi skulle egentligen blanda betong till oss själva och några grannar, men behovet var större. I dag har vi 25 anställda och tar uppdrag i hela landet, berättar han.

Företaget har sex specialbyggda betongblandare och fem betongpumpar.

–Vi har en egen mekanisk verkstad där vi bygger och certifierar all utrustning. Där kan vi också bygga specialmaskiner om det behövs till skräddarsydda uppdrag, säger Henrik Jönsson.

I VINDPARK ÄLGKULLEN har mellan 100 och 150 ton koldioxid sparats in på att betongen blandas på plats, vilket motsvarar ungefär 1500 lastbilstransporter. All ballast och allt vatten kommer från parken.

–Vi tittar alltid på var materialet finns

på närmast avstånd. Det bygger på att vi kan ha en tight kommunikation med våra kunder om hur vi ska få till logistiken på bästa sätt. Alla jobb är unika när det handlar om att få till logistiken, säger Erika Hernefur Jönsson, projektledare och logistikansvarig i företaget.



Erika Hernefur Jönsson, Jönssons betong

KUNDERNA ÄR ALLT från små jordbruk till stora byggbolag, men just vindkraft har blivit en nisch. Hittills har Jönssons betong gjutit över 800 fundament i hela landet och äger också egna vindkraftverk.

–Sverige har ett stort behov av vindkraft och även andra energiformer. Det behövs en bra mix för att klara behoven framöver, säger Erika Hernefur Jönsson. ●



Hallå där, Tomas Fransson, ansvarig för vindkraft på Sveaskog



Sveaskog bedriver ett aktivt skogsbruk och har upplåtit mark till Vindpark Älgkullen. Hur känns det att bidra till energiomställningen?

–Det känns fantastiskt! SR Energy har byggt ett antal vindparker på våra marker tidigare, bland annat Vindpark Riskebo, och vi är nöjda med deras verksamhet. Det går alldeles utmärkt att kombinera skogsbruk och vindkraft, i dag har vi närmare 800 vindkraftverk på våra marker.

Vad innebär byggnationen för er del?

–Under själva bygget behöver vi anpassa både skogsbruket och jakten, men när vindparken är klar räknar vi med att kunna fortsätta som vanligt. Under driften krävs det lite samordning och hänsyn, och vi måste vara försiktiga med övergång av kablar. Annars är det inga stora problem normalt sett.

Ert samarbete med SR Energy är präglad av god samarbetsvilja och långsiktighet. Kan du berätta mer?

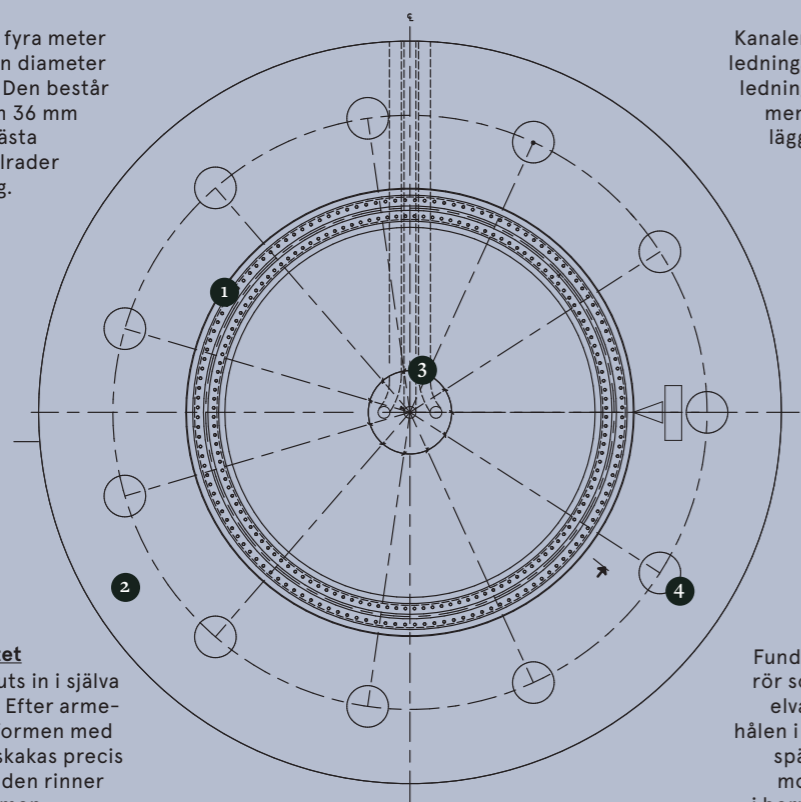
–För oss är det en fördel att ha långvariga och pålitliga relationer med projektägarna. Det gör att vi aldrig behöver bekymra oss om problem gällande skötsel. Vi uppskattar verkligen SR Energys arbete kring biologisk mångfald, med målet att minimera påverkan på naturen. Vårt avtal med SR Energy sträcker sig ända fram till mars 2053, så det är ett tag kvar. ●

Momentet.

I Vindpark Älgkullen kommer vindkraftverkens fundament att förankras i berget. Det blir stabilt och på så sätt används så lite betong och armering som möjligt. Här går vi igenom hur ett bergsförankrat fundament kommer på plats.

1. Bultkorg

Bultkorgen är fyra meter hög och har en diameter på sex meter. Den består av 272 stycken 36 mm grova bultar fästa i dubbla cirkelrader i en metallring.



2. Fundamentet

Bultkorgen gjuts in i själva fundamentet. Efter armering fylls gjutformen med betong, som skakas precis så mycket att den rinner in i alla utrymmen.

3. Kabelkanaler

Kanaler för högspänningsledningar och fiberoptiska ledningar gjuts in i fundamentet. I fundamentet läggs även jordlinor in.

FAKTA

Visste du att...

... det går åt omkring 34 ton armering och 280 kubikmeter betong för ett bergsförankrat fundament?

... olika hårdheter av betong används? Minst hård är betongen i avjämningsgjutningen, och hårdast är den översta halvmeteren av fundamentet.

... förankringarna består av sju vajrar per stag, som förankras elva meter ner i berget?

4. Dragstag

Fundamentet gjuts med rör som leder ner till de elva meter djupa borrhålen i berget. Vajrar som spänner fundamentet mot berget förankras i borrhålen med betong.

En stadig grund att stå på

Arbetet inleds med mätning, utsättning och en preliminär geoteknisk undersökning. Därefter schaktas marken för att blottlägga berget, som sedan avsynas efter sprickor. För att jämna av och skapa en plan yta sprängs berget och rensas från lösa stenar.

Efter ytterligare en avsyning och kvalitetsbedömning av geolog börjar formen byggas upp, och sedan görs en första avjämningsgjutning. Redan nu förbereds kanaler för högspänningskablar och fiberoptik. Efter härdning borrar de hål i berget som sedan kommer användas till förankringen.

PÅ AVJÄMNINGSGJUTNINGEN placeras bultkorgen, en fyra meter hög konstruktion med 272 bultar som tornet så småningom kommer att fästas i. Korgen justeras i höjd och armeras inuti och runt om, så att allt är redo för själva huvudgjutningen.

Gjutningen av fundamentet måste nu göras utan avbrott, vilket tar omkring åtta timmar med betongblandning i vindparken. Under gjutningen vibreras betongen så att den omsluter armeringen ordentligt och inga inneslutna luftfickor finns kvar.

YTAN JÄMNAS AV, och hela gjutformen kläs sedan in i byggplast och isolering för att betongen ska torka lagom snabbt och hålla en jämn temperatur under härdningen. För att undvika sprickbildningar får temperaturen aldrig gå över 70 grader eller variera för mycket mellan olika punkter.

Efter 21 dygn har betongen härdat nog för att minska risken för sprickor. Innan tornet monterar förankras fundamentet i berget med vajrar och betong i borrhålen. När vajrarna spänns pressas betongen utåt vilket ger en expanderverkan. ●



Erik Duvström, lärare på el- och energiprogrammet Västerbergslagens utbildningscentrum.

Studiebesöket gav mersmak för vindkraft

”Jag är inne på mitt tredje år som lärare på el- och energiprogrammet och gick också programmet själv på gymnasiet. Vi har kontakt med lokala företag och arbetsplatser via ett programråd. Förra året hade alla utom två elever fast jobb direkt efter examen, så behovet av den här kompetensen är stort. Under hösten har eleverna läst en kurs i förnybar energi, och i samband med det har vi besökt Vindpark Älgkullen. Jag vill att de ska förstå alla moment runt bygget, allt som sker före och efter att vindkraftverken kommit på plats. Jag tror det var en ögonöppnare för eleverna att förstå hur allt hängde ihop och även att många komponenter i bygget kommer från lokala företag. Många blev intresserade av vindkraft, vilket är jätteroligt. Det kommer ju finnas behov i framtiden eftersom en vindpark behöver servas och underhållas löpande.” ●

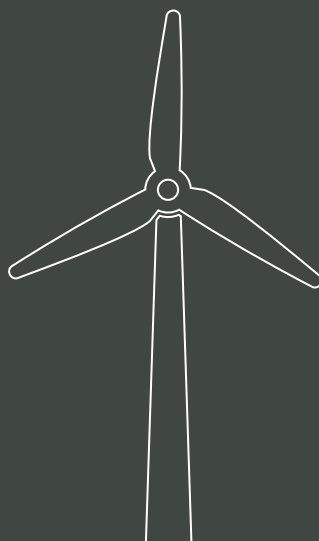
El och energiprogrammet

Under läsåret går 32 elever på el- och energiprogrammet på Västerbergslagens utbildningscentrum. Utbildningen leder till en yrkesexamen inom el och automation. Praktikperioder ger eleverna direktkontakt med arbetsmarknaden.

Vi förklarar vindkraft



En genomsnittlig elbil kommer ca 190 varv runt jorden med energin genererad från ett vindkraftverk under en månad.



1 varv av ett vindkraftverk i Vindpark Älgkullen genererar energi till full uppladdning av ca 600 stycken mobiltelefoner.

SR Energy äger i dag 201 vindkraftverk med en årlig produktion av 2 TWh, vilket motsvarar Malmö och Göteborgs behov av hushållsel.

Frågor & svar

? Hur mycket vindkraft har Sverige jämfört med andra länder?

! Sverige kommer på femte plats i Europa, efter Tyskland, Spanien, Storbritannien och Frankrike, när det gäller installerad vindkraftskapacitet (MW). År 2022 producerade Sverige 33,1 TWh från vindkraft av Sveriges totala produktion på 170 TWh. I Tyskland, som har 20 procent mindre landyta än Sverige och åtta gånger fler invånare, producerade vindkraften på land 123 TWh under år 2022. Från år 2040 är Energimyndighetens plan att Sverige ska producera 90 TWh från vindkraft.

? Var ska vindkraften byggas?

! Mycket vindkraft byggs i norra Sverige, då det finns en stor potential och färre konflikter med andra intressen där. Men det bästa är om vindkraften kan spridas ut över hela landet, eftersom det oftast blåser i någon del av vårt avlånga land. Samtidigt minskar behovet av överföringskapacitet från norr till söder när elproduktionen kommer närmare den stora förbrukningen i södra Sverige, och energiförlusterna i elnätet minskar. SR Energy fokuserar därför på att bygga ut vindkraften i södra Sverige.

? Hur många vindkraftverk kommer att behövas?

! Hur många vindkraftverk som behövs beror på hur stora turbiner som används och hur bra det blåser. Moderna vindkraftverk i bra vindläge producerar mer än dubbelt så mycket el som genomsnittet bland alla befintliga. Med den typ av vindkraftverk som planeras i nya vindkraftsprojekt behövs det bara omkring 55 vindkraftverk för att producera 1 TWh. Det betyder att vi med 5000 nya vindkraftverk skulle kunna producera 90 TWh. Utvecklingen fortsätter mot allt större och effektivare verk.

? Varför har Sverige särskilt goda förutsättningar för vindkraft?

! Sverige har goda naturliga förutsättningar för vindkraft, genom bra vindförhållanden, stora ytor, gles befolkning och en lång kuststräcka. Vi har dessutom goda tekniska förutsättningar genom att vi har stor tillgång till vattenkraft, som kan användas som reglerkraft, och att vi har bra överföringsförbindelser till våra grannländer. Samlat sett har Sverige bland de bästa förutsättningarna i Europa för vindkraft.



SR Energy